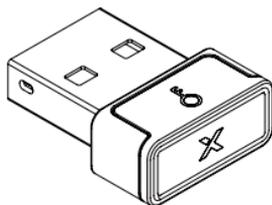


Instrucciones para la llave de control de acceso

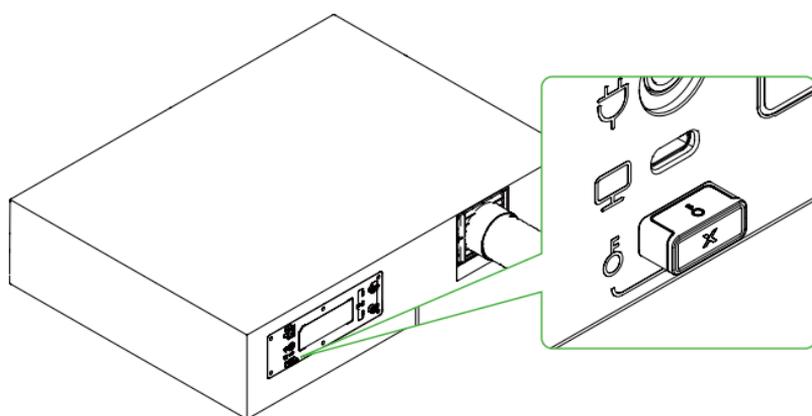


La llave de control de acceso está diseñada para controlar el acceso al procesamiento y a las funciones relacionadas de una máquina láser.

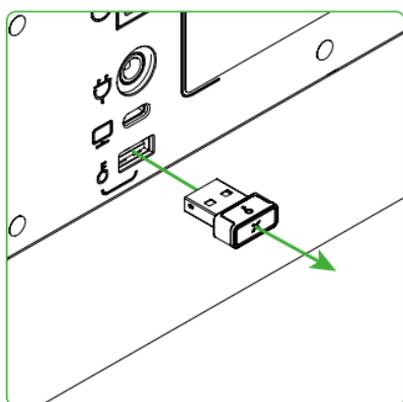
Puede funcionar tanto como llave de control de acceso como conector de enclavamiento remoto.

Función 1: llave de control de acceso

Inserte la llave en la máquina láser para desbloquear el procesamiento y las funciones relacionadas



Retire la llave de la máquina láser para bloquear el procesamiento y las funciones relacionadas



 El puerto para introducir la llave varía según la máquina.

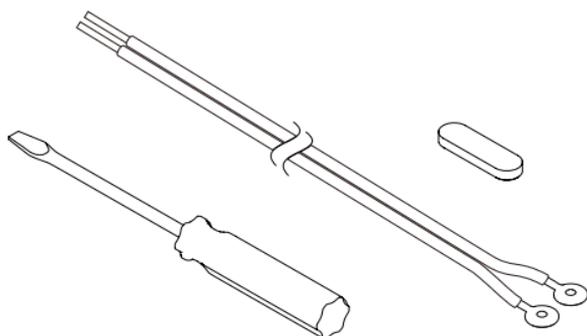
Función 2: Conector de enclavamiento remoto

 Basándose en la evaluación de seguridad y los mecanismos de control de seguridad del LSO, puede establecer una zona de seguridad controlada utilizando la función de enclavamiento remoto de la llave de control de acceso.

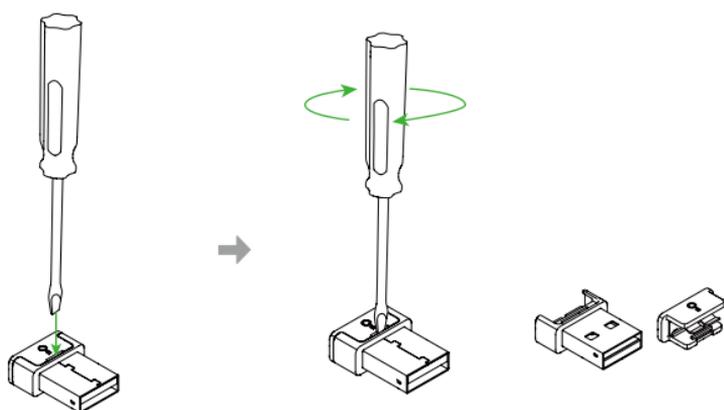
La llave incluye dos láminas metálicas con agujeros y una lengüeta metálica, que forman el circuito dentro de la llave. Puede retirar la tapa trasera y formar un nuevo circuito utilizando las dos láminas metálicas con orificios y dos cables con terminales. Después de formar un nuevo circuito, puede implementar el control de acceso rompiendo y conectando el circuito.

Por ejemplo, conecte el hilo de cada cable a las chapas metálicas de la llave, pegue el otro extremo de cada cable en el marco de la puerta y pegue una lámina metálica en la puerta para romper y conectar el circuito abriendo y cerrando la puerta. A continuación se describen los pasos.

1. Prepara un destornillador plano, dos cables y una lámina metálica.

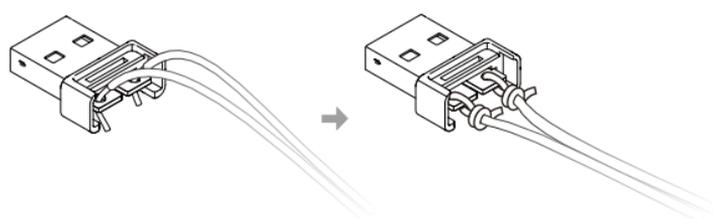


2. Retire la tapa trasera de la llave.

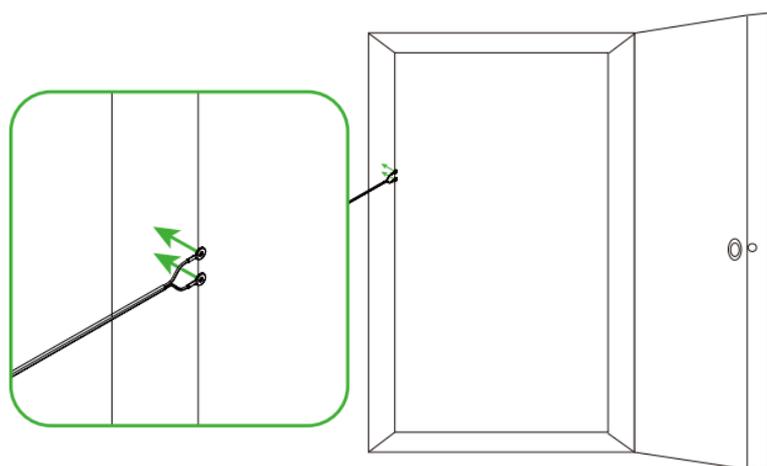


Por favor, guarde bien la cubierta trasera retirada para su uso posterior.

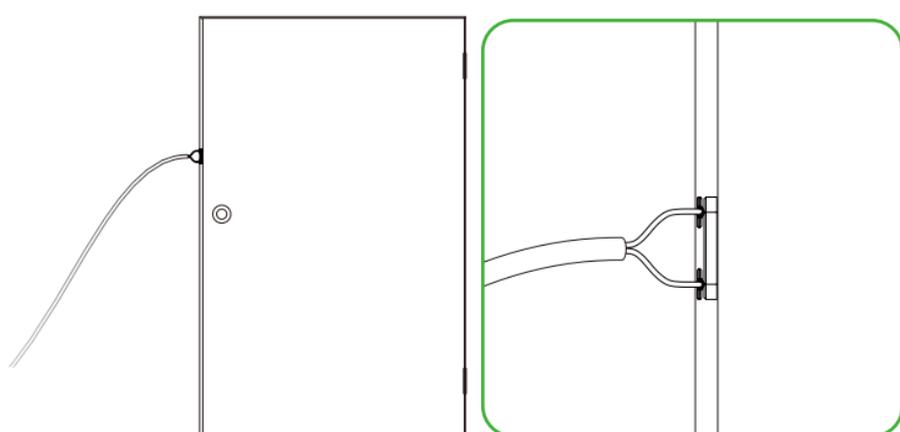
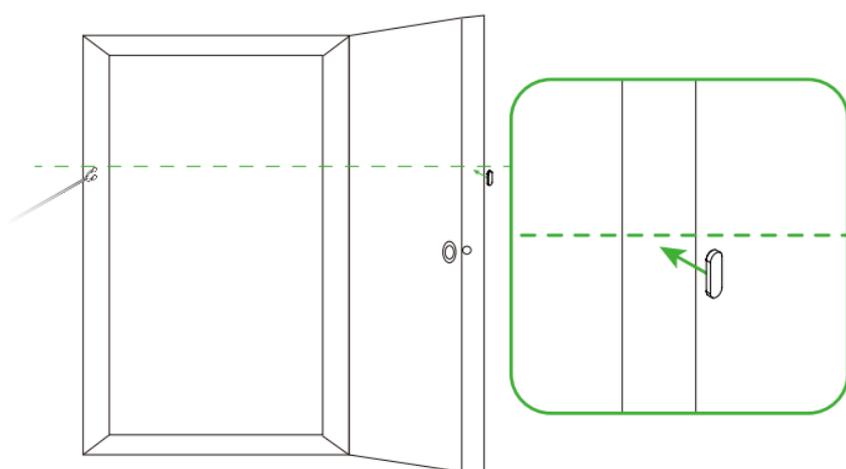
3. Introduce los cables por los orificios de las chapas y retuércelos para apretarlos.



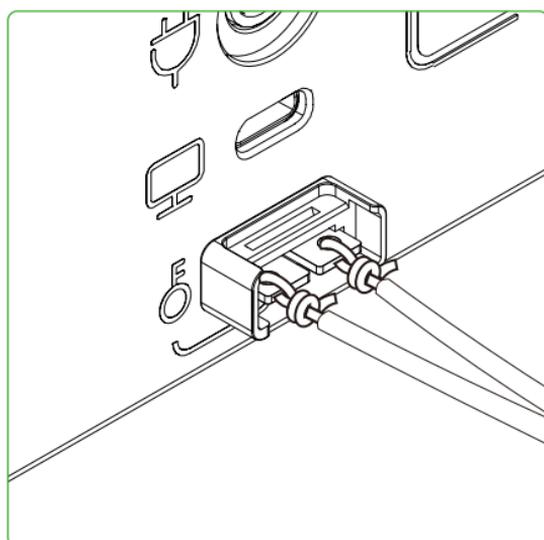
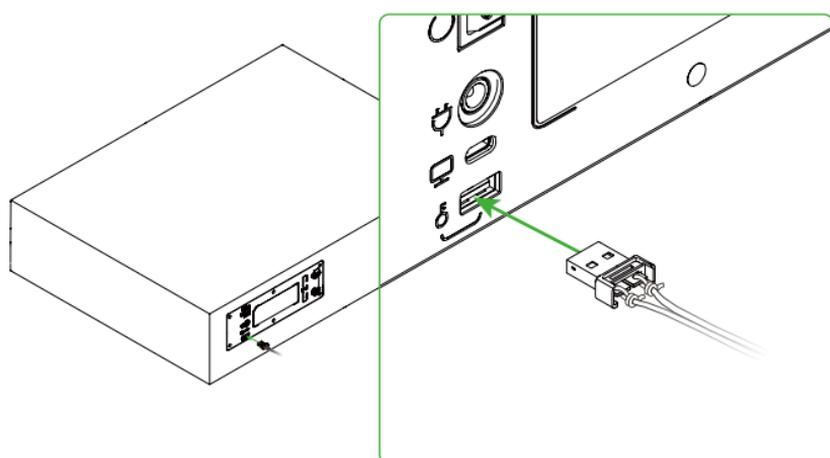
4. Pegue los terminales de los cables en el marco de la puerta.



5. Pega la lámina metálica en la puerta a la misma altura que la de los terminales. Asegúrese de que la chapa entre en contacto con los dos terminales para completar el circuito cuando la puerta esté cerrada.



6. Inserte la llave en el puerto de la máquina láser.



De este modo, al cerrar la puerta, el circuito se completa y el procesamiento y las funciones relacionadas se desbloquean; al abrir la puerta, el circuito se interrumpe y el procesamiento y las funciones relacionadas se bloquean.